



COMUNE DI PEVERAGNO

Provincia di Cuneo

Servizio Tributi

Tel. 017133718 – e-mail tributi@comune.peveragno.cn.it

DENUNCIA PER L'APPLICAZIONE DELLA TASSA SUI RIFIUTI TARI- IUC – UTENZE NON DOMESTICHE

(ai sensi dell'Art. 1 comma 639 della Legge n. 147 del 27 dicembre 2013 e s.m.e.i.)

Il/la SOTTOSCRITTO/A

Cognome				Nome				
Nat_a		il		Cod. Fisc.				
Residente in				Via			n°	
In qualità di (titolare, leg. Rappresentante, amministratore, ecc.)								
della Ditta/Società/Ente/Associazione		(denominazione)						
Con sede legale in				Via			n°	
Partita IVA				Codice Fiscale				
Recapito telefonico				Indirizzo e-mail				

si consiglia d' inserire almeno un numero di recapito telefonico)

Agli effetti dell'applicazione del Tributo in oggetto, presenta la seguente:

DICHIARAZIONE di INIZIO (dell'occupazione/del possesso/della detenzione)

Dal				dei seguenti locali ad uso attività ubicati in			PEVERAGNO			
Via				N°		Int.		Scala		Piano

	DATI CATASTALI * (dati obbligatori)				DESTINAZIONE D'USO DEI LOCALI	Tipologia rifiuto prodotto (5)	(7) * SUP.CALPESTABILE	(7)* SUP.CATASTALE
	Foglio	Numero	Sub.	Cat.			Mq.	Mq.
1								
2								
3								
4					Aree operative scoperte			
5					Esenti			

IMMOBILE SITUATO FUORI DAL CENTRO DI RACCOLTA (oltre ml. 1000 dal cassonetto)

TITOLO DELL'OCCUPAZIONE: (barrare la casella *) PROPRIETA' LOCAZIONE LOCALE AMMOBILIATO ALTRO (*)

DI PROPRIETA' DI _____ residente in _____

Via _____ n. _____ tel. _____

Nominativo precedente intestatario di scheda: _____ (Cod. _____)

Dato obbligatorio

DESCRIZIONE Attività svolta (2)	Codice Ateco	Categoria (3) (TIPOLOGIA ATTIVITA')
<input type="checkbox"/> Industriale	<input type="checkbox"/> di servizi	
<input type="checkbox"/> Artigianale	<input type="checkbox"/> altro	
<input type="checkbox"/> Commerciale		
<input type="checkbox"/> CHE TRATTASI DI NUOVA UTENZA	<input type="checkbox"/> USO STAGIONALE O NON CONTINUATIVO	

DICHIARAZIONE DI VARIAZIONE a far data dal _____
Con riferimento ai seguenti dati:

cambio di domicilio fiscale o recapito	Da:	
	A:	
altro		

- Allegati: elaborato planimetrico catastale dei locali occupati e/o elaborato progettuale visure catastali
 atto di acquisto/vendita
 contratto di locazione

NOTE: _____

Dichiara infine:

- di aver preso visione del vigente Regolamento per la disciplina della Tassa Rifiuti (TARI);
- di essere consapevole che, in caso di denuncia infedele o incompleta, sarà applicabile quanto disposto dall'Art.30 del Regolamento per la disciplina della Tassa Rifiuti TARI;
- che i dati sopra riportati sono veritieri;
- di essere informato ai sensi e per gli effetti di cui all'art. 13 del Codice in materia di protezione dei dati personali (d.lgs. 196/2003) che i dati personali raccolti saranno trattati anche con strumenti informatici nell'ambito del procedimento per il quale la presente dichiarazione viene resa;
- di essere stato avvisato nel caso di cessazione di utilizzo dell'immobile oggetto della presente denuncia, sarà necessario presentare tempestivamente all'Ufficio Tributi la relativa denuncia di cancellazione ai ruoli TARI;
- di essere consapevole che il trasferimento di residenza non comporta la cancellazione automatica dall'iscrizione al ruolo della TARI.

Peveragno, li _____

IL DICHIARANTE (firma)

nel caso di impossibilità a firmare del dichiarante – allegare fotocopia della carta d'identità del sottoscrittore)

Il/La sottoscritto/a		in qualità di	
per conto di		Firma	

TABELLA DI CLASSIFICAZIONE DELLE ATTIVITA'

CATEGORIA	TIPOLOGIA ATTIVITA'
1	Musei - biblioteche - Scuole - Associazioni - Luoghi di culto
2	Cinematografi - Teatri
3	Autorimesse - Magazzini senza alcuna vendita diretta -
4	Campeggi - Distributori di carburante - Impianti sportivi
5	Stabilimenti balneari
6	Esposizioni - autosaloni
7	Alberghi con ristorante
8	Alberghi senza ristorante
9	Case di cura - Case di riposo
10	Ospedali
11	Uffici - Agenzie - Studi professionali
12	Banche - Istituti di credito
13	Negozi di abbigliamento - Calzature - Librerie - Cartolerie - Ferramenta - Altri beni durevoli
14	Edicole - Farmacie - Tabaccherie - Plurilicenza commerciale
15	Negozi particolari quali: Filatelia - Tende - Tessuti - Tappeti - Cappelli - Ombrelli - Antiquariato
16	Banchi di mercato beni durevoli
17	Attività artigianali tipo botteghe: Parrucchiere - Barbiere - Estetista
18	Attività artigianali tipo botteghe: Falegname - Idraulico - Fabbro - Eletttricista
19	Carrozzeria - Autofficina - Elettrauto
20	Attività industriali con capannoni di produzione
21	Attività artigianali di produzione beni specifici
22	Ristoranti - Trattorie - Osterie - Pizzerie - Pub
23	Mense - birrerie - Amburgherie
24	Bar - Caffè - Pasticceria
25	Supermercato - Pane - Pasta - Macelleria - Salumi - Formaggio - Generi alimentari
26	Plurilicenze alimentari e/o miste
27	Ortofrutta - Pescherie - Fiori - Piante - Pizza al taglio
28	Ipermercati di generi misti
29	Banchi di mercato generi alimentari
30	Discoteche - Night Club

NOTE PER LA COMPILAZIONE

- 1) Indicare esatta denominazione del soggetto rappresentato
- 2) Indicare l'attività effettivamente svolta nei locali e/o sulle aree, oggetto della presente denuncia
- 3) Indicare la categoria di appartenenza relativa all'attività svolta, tenendo distinte le superfici di locali da quelle di aree operative coperte/scoperte. Si considerano locali tutti i vani, comunque denominati, sia principale che accessori, chiusi o chiudibili da ogni lato verso l'esterno. Si considerano aree operative coperte/scoperte, tutte le aree utilizzate per lo svolgimento dell'attività, diverse da locali, quali ad. Ed. area con tettoia adibita a fasi di lavorazione, area con tettoia adibita a deposito o magazzini, area scoperta di deposito materiali e/o attrezzature, area scoperta per esposizione di merci, area di impianto sportivo riservata al pubblico, ect.
Non devono essere dichiarate, in alcun caso, in quanto escluse dall'applicazione della tariffa, le superfici di locali o aree, che per loro natura o destinazione d'uso non possono produrre rifiuti, che in via esemplificativa e più ricorrente corrispondono a:
 - Locali esclusivamente adibiti a centrali termiche, cabine elettriche, vani ascensori, celle frigorifere, silos, forni per la panificazione, ect.
 - Locali ed ambienti di fatto inagibili.
 - Superfici degli impianti sportivi, destinate esclusivamente all'esercizio dell'attività sportiva e riservate ai soli praticanti;
 - Aree scoperte a verde, pertinenziali od accessorie, escluse le aree operative che invece devono essere dichiarate;
 - Aree comuni del condominio.
- 4) Indicare la tipologia del rifiuto prodotto con il **COD. (UA)** per le superfici ove avviene la produzione di rifiuti urbani e assimilati e **COD.(UAS)** per le superfici ove avviene contestualmente la produzione di rifiuti urbani, assimilati e speciali-tossici nocivi.(Es. locale di autocarrozzeria ove oltre ad operazioni di riparazioni avvengono anche fasi di verniciatura, locale di autofficina che esegue anche sostituzioni di batterie e che non ha specifico locale destinato a deposito di batterie esauste, ect.
- 5) Indicare la tipologia del rifiuto prodotto con il **COD. (S)** per le superficie ove avviene esclusivamente la produzione di rifiuti **SPECIALI** e il COD. **(TN)** per le superficie ove avviene esclusivamente la produzione di rifiuto **TOSSICO /NOCIVO**
- 6) Indicare la superficie dei locali o aree ove si producono rifiuti urbani e assimilati
- 7) Indicare la superficie dei locali o aree ove si producono esclusivamente rifiuti speciali e/o nocivi - allo smaltimento dei quali è tenuto a provvedere a proprie spese il produttore, in base alle norme vigenti (es. locale adibito a deposito oli o batterie esausti, locali ove si effettua esclusivamente verniciatura, area adibita a deposito, contenitori di rifiuti speciali, ect.

AVVERTENZE

- Regolamento per la disciplina della TARI approvato con Deliberazione del Consiglio Comunale n.11 del 24/05/2023.
- Se devono essere denunciati locali ubicati ad indirizzi diversi, compilare più modelli.
- La denuncia deve essere presentata tramite consegna diretta all'Ufficio Tributi del Comune di Peveragno , oppure tramite spedizione postale con raccomandata con ricevuta di ritorno a Comune di Peveragno – Piazza Pietro Toselli n. 15, oppure all'indirizzo di posta certificata - comune.peveragno@legalmail.it -
- (in caso di spedizione allegare SEMPRE fotocopia di un documento d'identità) nel rispetto dei seguenti termini:
- Denuncia per nuova iscrizione: entro 90 giorni successivi all'inizio di possesso o detenzione di locali ed aree;
- Denuncia di variazione: entro 90 giorni successivi alla data dell'intervenuta variazione che comporti una diversa determinazione della tariffa o che influisca sull'applicazione della medesima (modificazione delle superfici dei locali e delle aree scoperte tassabili, modificazioni delle destinazioni d'uso, ecc...);
- Denuncia di cessazione: entro 90 giorni dalla data di cessazione di possesso o detenzione o conduzione dei locali.
- N.B. La violazione dei predetti termini comporta l'applicazione delle sanzioni amministrative di cui all'Art.30 del Regolamento per la disciplina della Tassa sui rifiuti (TARI).
- Qualsiasi variazione anagrafica apportata presso l'Ufficio Anagrafe del Comune intesa quale iscrizione, variazione di residenza o cancellazione, non produce automaticamente alcun effetto al fine dell'applicazione e riscossione della tariffa e, pertanto, dovrà essere presentata apposita denuncia, secondo le modalità indicate. Fa eccezione il numero dei componenti per le famiglie residenti che verrà comunicato direttamente dall'anagrafe.
- Le denunce hanno effetto anche per gli anni successivi, qualora i presupposti e gli elementi per la determinazione e l'applicazione della tariffa rimangano invariati.
- Eventuali richieste di esenzione o agevolazione del Regolamento devono essere richieste su appositi modelli.

Per informazioni contattare l'Ufficio Tributi: tel.

0171337718

e-mail tributi@comune.peveragno.cn.it

ORARIO UFFICIO TRIBUTI:

lunedì	8,30 - 12,30
martedì	14,00 - 16,00
mercoledì	8,30 - 12,30
giovedì	CHIUSO
venerdì	8,30 - 12,30